



OTANI

# ねじVCON



圧延工程で「鋼種・サイズ」を表示  
1m 間隔で「鋼種・サイズ」を表示

※D16~D51で対応。

製造ロットNo. 識別表示も対応可能

# JIS G 3112 ねじ節鉄筋 ねじVCON



JISマーク表示制度

## 認証書

認証番号 QA0407002

認証日 2007年7月24日  
再発行日 2020年11月24日

### 大谷製鉄株式会社

富山県射水市奈呉の江8番地の4

日本検査キューエイ株式会社は、ISO/IEC 17065 に適合していることが登録の基準として定められている産業標準化法に基づく登録を受けた登録認証機関であり、下記の鉱工業品又は加工技術が日本産業規格及び主務省令で定める基準に適合していることを認証いたします。

- ・ JIS 番号、及び製品又は加工技術の名称：  
JIS G 3112 鉄筋コンクリート用棒鋼
- ・ 認証の区分：G-4
- ・ JIS で規定する種類又は等級：  
SD 295、SD 345、SD 390、SD 490
- ・ 認証事業場：大谷製鉄株式会社  
富山県射水市奈呉の江8番地の4
- ・ 産業標準化法の根拠条項：第30条第1項



日本検査キューエイ株式会社  
東京都中央区新富二丁目15番5号

代表取締役社長 川崎 博史



OTANIは、日本検査キューエイ株式会社より  
JIS G 3112 (SD295、SD345、SD390、SD490) の認証を取得しております。

## ねじVCONの適用鋼種

SD295 SD345 SD390 SD490

## ねじVCONの仕様 (JIS G 3112)

### 化学成分

単位 %

種類の記号	溶 鋼 分 析 値					炭素当量 (*)
	C	Si	Mn	P	S	
SD295	0.27以下	0.55以下	1.50以下	0.050以下	0.050以下	—
SD345	0.27以下	0.55以下	1.60以下	0.040以下	0.040以下	0.60以下
SD390	0.29以下	0.55以下	1.80以下	0.040以下	0.040以下	0.65以下
SD490	0.32以下	0.55以下	1.80以下	0.040以下	0.040以下	0.70以下

必要に応じて、この表以外の合金元素を添加してもよい。

$$*炭素当量(C_{eq}) = C + \frac{Mn}{6} + \frac{Si}{24} + \frac{Ni}{40} + \frac{Cr}{5} + \frac{Mo}{4} + \frac{V}{14}$$

### 機械的性質

種類の記号	降伏点または 耐力N/mm <sup>2</sup>	引張強さ N/mm <sup>2</sup>	降伏比 %	引張試験片	伸び(*) %	曲 げ 性		
						曲げ角度	内側半径	
SD295	295以上	440~600	—	2号に準じるもの	16以上	180°	D16以下	公称直径の1.5倍
				14A号に準じるもの	17以上		D16を超えるもの	公称直径の2倍
SD345	345~440	490以上	80以下	2号に準じるもの	18以上	180°	D16以下	公称直径の1.5倍
				14A号に準じるもの	19以上		D16を超えD41以下	公称直径の2倍
SD390	390~510	560以上	80以下	2号に準じるもの	16以上	180°	D51	公称直径の2.5倍
				14A号に準じるもの	17以上			
SD490	490~625	620以上	80以下	2号に準じるもの	12以上	90°	D51	公称直径の2倍
				14A号に準じるもの	13以上			

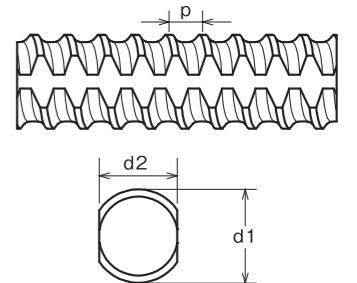
\*寸法が呼び名D32を超えるものについては、呼び名3を増すごとに伸び値からそれぞれ2%減じる。ただし、減じる限度は4%とする。

### 1本の質量の差異の許容差

呼び名	1本の許容差
D13以上D16未満	±6%
D16以上D29未満	±5%
D29以上	±4%

### 長さの許容差

長さ	許容差
7m以下	+40mm 0
7mを超えるもの	長さ1mまたは端数を増すごとに、上記プラス側の許容差にさらに5mmを加える。ただし、最大値は120mmとする。



## ねじVCONの標準寸法・質量

呼び名	公称直径	公称周長	公称断面積	単位質量	外形寸法	外形寸法	節の間隔
	mm	mm	mm <sup>2</sup>	kg/m	(d1)mm	(d2)mm	(p)mm
D13	12.7	39.9	126.7	0.995	14.1	12.2	7.0
D16	15.9	50.0	198.6	1.56	17.9	15.2	8.0
D19	19.1	60.0	286.5	2.25	22.1	18.0	9.0
D22	22.2	69.8	387.1	3.04	25.1	20.9	9.0
D25	25.4	79.8	506.7	3.98	28.9	23.9	10.0
D29	28.6	89.9	642.4	5.04	32.4	27.1	13.0
D32	31.8	99.9	794.2	6.23	35.9	30.1	13.0
D35	34.9	109.7	956.6	7.51	39.1	33.1	15.0
D38	38.1	119.7	1140	8.95	42.4	36.1	15.0
D41	41.3	129.8	1340	10.5	46.9	39.5	16.0
D51	50.8	159.6	2027	15.9	57.9	48.4	19.0

人と鉄のあいだに



**大谷製鉄株式会社** 〒934-8567 富山県射水市奈呉の江8番地の4  
**OTANI STEEL CORPORATION** TEL(0766)84-6151(代) FAX(0766)84-1999 [www.e-osc.co.jp](http://www.e-osc.co.jp)

ISO9001認証取得  
ISO14001認証取得